



SOLDADURA AL ARCO CON ELECTRODO REVESTIDO

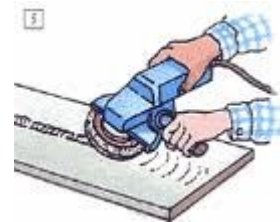
[Este Documento representa una pequeña parte del Manual que recibe cada Participante](#)

[Vea el Temario del Curso - Solicite aquí su Cotización](#)

ELECTRODOS REVESTIDOS

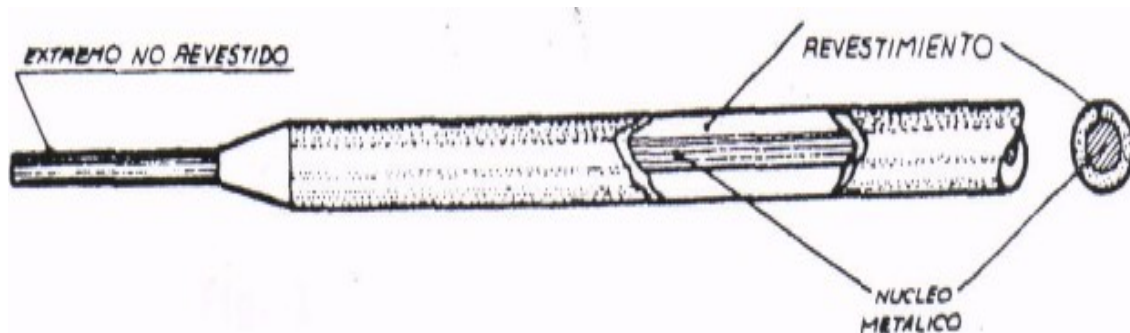
Varilla metálica especialmente preparada, para servir como material de aporte en los procesos de soldadura por arco. Se fabrica de material ferroso y no ferroso.

Existen dos tipos: El electrodo revestido y el electrodo desnudo.



Electrodo Revestido

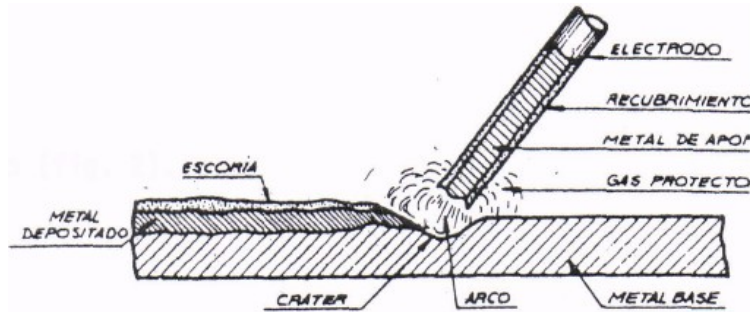
Tiene un núcleo metálico, un revestimiento a base de sustancias químicas un extremo no revestido para fijarlo en el porta-electrodo (fig. 1).



El núcleo es la parte metálica del electrodo que sirve como material de aporte. Su composición química varía y su selección se hace de acuerdo al material de la pieza a soldar.

El revestimiento es un material que está compuesto por distintas sustancias químicas. Tiene las siguientes funciones:

- Dirige el arco, conduciendo a una fusión equilibrada y uniforme
- Crea gases que actúan como protección evitando el acceso de oxígeno y de nitrógeno.
- Produce una escoria que cubre el metal de aporte, evitando el enfriamiento brusco y también el contacto del oxígeno y del nitrógeno (fig. 2).
- Contiene determinados elementos para obtener una buena fusión con los distintos tipos de metales.



Clasificación e Identificación de Electrodo

Al efectuar soldaduras por proceso Arco Manual, es necesario conocer, qué métodos de identificación de electrodos existen, como son clasificados y para qué trabajos específicos se usan los electrodos de cada grupo

a) Por su Color

El método más sencillo de identificar un electrodo corriente es por medio del color de su revestimiento y de colores (punto) que ha sido establecido para los grandes grupos de la clasificación.

b) Por su Tipo de Revestimiento

Se distinguen básicamente 4 tipos de revestimiento:

- Celulósico
- Rutilico
- Mineral
- Básico o bajo hidrogeno



Celulósicos: Son llamados así por el alto contenido de celulosa que llevan en el revestimiento. Carcaza

- Máxima penetración
- Solidificación rápida
- Buena resistencia, elasticidad y ductilidad
- Presentación regular

Ejemplo: E6010-E6011

Butílicos: Se denominan así por su alto contenido de rutilo en el revestimiento Características de este....